



FILTRI A SPIRALE

Protezione del pacchetto filtrante:

Profilo del filo a sezione triangolare (a "V") che garantisce il contatto puntuale con il ghiaietto di drenaggio, riducendo al minimo il rischio di intasamento esterno (blinding).

Flusso libero senza ostacoli:

Apertura della fessura che si allarga verso l'interno, permettendo alle particelle di sabbia eventualmente penetrate di attraversare liberamente il profilo senza bloccarsi nella luce di passaggio. Slot disponibili da 0,2mm.

Superficie aperta record:

Geometria a spirale continua che massimizza l'area utile di captazione, abbattendo le perdite di carico e ottimizzando la resa idraulica del pozzo.

Rigidità strutturale:

Robusta struttura a barre di sostegno longitudinali elettrosaldate in ogni punto di intersezione, appositamente dimensionata per la resistenza ai carichi di collasso richiesta dal progetto.

Acciai ad alte prestazioni:

Realizzazione in acciai inossidabili dedicati (come AISI 304L e 316L) per garantire la massima durabilità e resistenza alla corrosione anche nelle falde più aggressive.

MATERIALI IMPIEGATI:

ACCIAIO INOSSIDABILE**AISI 304/304L - 1.4301-1.4307 - X5CrNi18-10**

Indicato per resistere all'acqua, alle acque reflue debolmente inquinate e agli acidi organici e inorganici deboli. Supporta valori di pH fino a circa 4,5 in presenza di agenti aggressivi poveri di cloruri.

AISI 316/AISI 316L 1.4401- 1.4404 - X5CrNiMo17-12-2

Vanta una resistenza superiore rispetto agli acciai 1.4301, 1.4306, 1.4307 e 1.451, specie con alti livelli di cloruri. La corrosione intergranulare viene prevenuta riducendo la percentuale di carbonio.

TRATTAMENTI DI SUPERFICIE:

DECAPAGGIO E PASSIVAZIONE: utilizzati soprattutto sugli acciai inossidabili

Il decapaggio pulisce e uniforma il metallo contaminato o modificato da lavorazioni come saldatura e laminazione. Sfruttando l'azione chimica di soluzioni acide o gel, rimuove gli strati superficiali alterati dal calore. Il risultato è una superficie attiva e pronta per trattamenti protettivi, essenziale per recuperare la piena funzionalità ed estetica del materiale.

La passivazione è un trattamento chimico successivo alla pulizia che stabilizza il metallo proteggendolo dalla corrosione. Usata prevalentemente su acciaio inox, ma adatta anche a titanio e acciaio al carbonio, agisce a livello molecolare senza asportare materiale, migliorando nettamente la durata e la resistenza chimica della superficie.

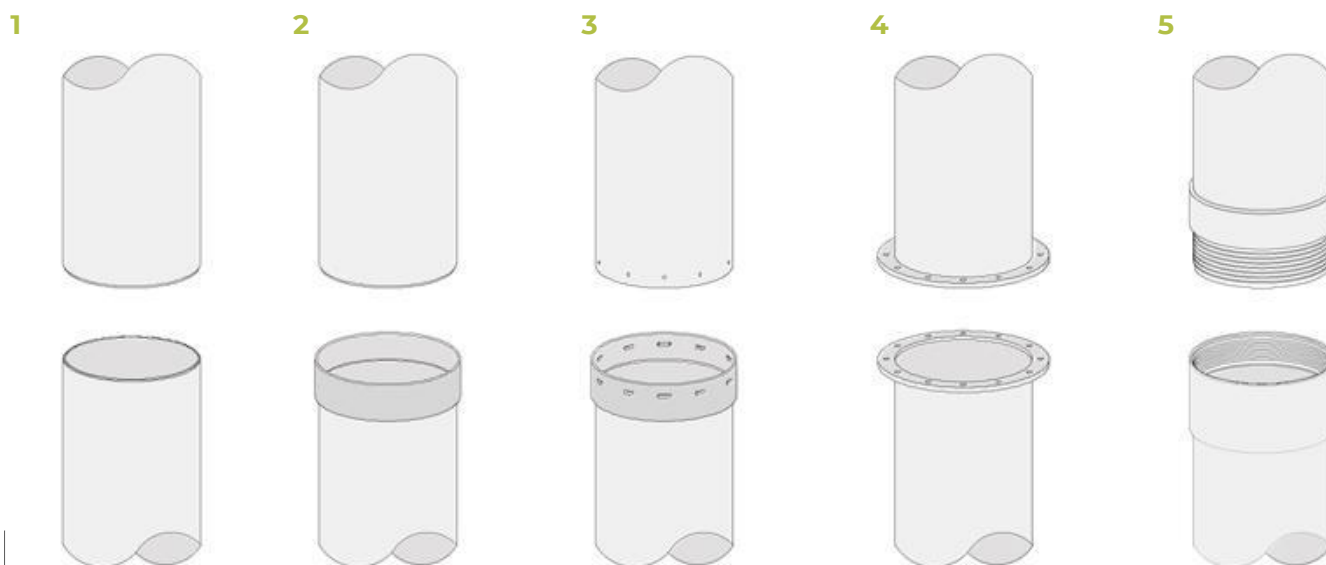


DIAMETER	
mm-inch	DN
114,3 – 4"	100
139,7 – 5"	125
168 – 6"	150
177,8 – 6"½	-
219,1 – 8"½	200
244,5	225
273 – 10"½	250
323- 12"	300
355,6 – 14"	350
406,4 – 16"	400
457,2 – 18"	450
508 – 20"	500
609 – 24"	600





GIUNZIONI



- 1- Giunzione a saldare testa a testa con cianfrino
- 2- Giunzione a saldare con collare
- 3- Giunzione a saldare con collare
- 4- Giunzione flangiata DIN4922-3
- 5- Giunzione filettata TR ISO, GAS, TR per PVC